



# SISTEMA DI CONTROLLO PRODUZIONE E AVANZAMENTO COMMESSE



## PER LA RILEVAZIONE E VALORIZZAZIONE DEI TEMPI DELLE ATTIVITA' LAVORATIVE

WIN PROD è lo strumento ideale per monitorare le attività lavorative dell'azienda poiché consente di ottimizzare i processi di raccolta dei dati relativi alla produzione e alla gestione delle commesse, verificando le attività sia in termini di quantità delle prestazioni erogate, sia in termini di costo, indipendentemente dalla tipologia di gestione. WIN PROD è in grado di controllare le attività lavorative secondo le loro diverse modalità di relazione e gestione, ovvero per: commesse, sottocommesse, ordini di lavoro, centri di costo, cantieri, altri centri di addebito.

Ogni azienda dalla più piccola alla più grande, per ottimizzare la produzione ed essere competitiva sul mercato deve conoscere le proprie reali potenzialità e conoscere in maniera oggettiva il reale sfruttamento delle risorse. La creazione di un sistema integrato che aggregi tutti gli aspetti della rilevazione dei tempi di produzione, dei tempi uomo, dei tempi macchina e di quanto altro concorra ai processi produttivi è oramai di primaria importanza.

WIN PROD si adatta alle esigenze dell'azienda, consentendo il monitoraggio dettagliato (per giorno e per singolo pezzo lavorato) delle singole commesse fornendo dati sull'andamento della produzione e rendendoli disponibili per una rapida consultazione. Conseguentemente si possono rilevare eventuali manutenzioni ripetitive dei macchinari o temporanee interruzioni del processo lavorativo. Da determinate informazioni il responsabile di produzione potrà quindi programmare per i periodi successivi la distribuzione delle fasi lavorative.

## OPERAZIONI POSSIBILI

- Gestione degli archivi di base della procedura (centri di lavoro / fasi di lavorazione / tempi standard / anagrafico dipendenti / anagrafico articoli)
- Gestione di terminali di rilevazione dedicati
- Caricamento manuale oppure manuale delle bolle di Lavorazione e degli Ordini / Commesse
- Parametribilità della stampa della BDL, nonché la stampa di codici a barre

## UN SISTEMA INTEGRATO DI PRODUZIONE RISULTA UTILE :

- :
- Ad aziende con reparti produttivi in cui si voglia monitorare in tempo reale, o con frequenza elevata, lo stato di avanzamento della produzione
  - Ad aziende con reparti produttivi in cui sia utile restituire agli operatori in reparto risposte e controlli reali sui dati di produzione dichiarati
  - Ad aziende con reparti produttivi nei quali sia utile elevare la qualità ( es. per adeguarsi alle normative ISO 9000)

## CONVENIENZE ECONOMICHE NELL'ADOZIONE DEL SISTEMA

- Risparmio di tempi-uomo
- Incremento di qualità
- Controlli immediati sulla produzione

Agevolazioni fiscali e finanziarie disponibili per aziende dotate di sistemi che. Come questo, introducono elementi di innovazione nel processo produttivo.

## IL SISTEMA È COMPOSTO DA :

- Terminali installati nei reparti, dotati di scanner, digita I/O, rs 232 per collegamento a macchine, contapezzi, bilance e altri segnali digitali



- Collegamento al pc di raccolta dati (network, modem, GSM, rete Ethernet, Wi-Fi)



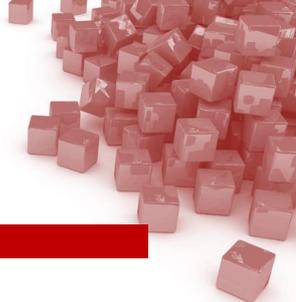
- Software di trasmissione bidirezionale dati e risposte interattive



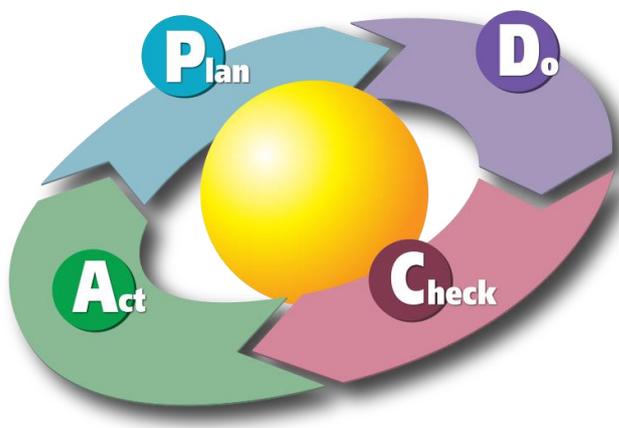
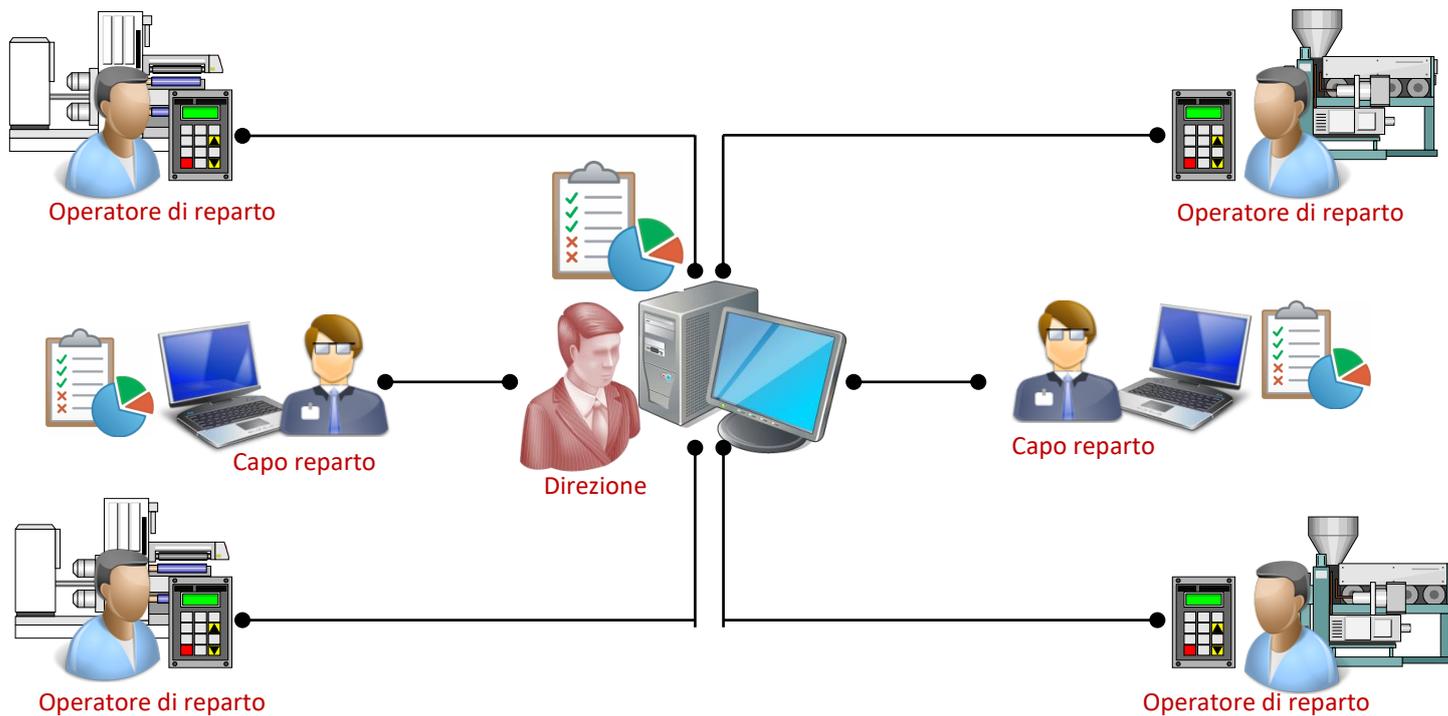
- Software gestionale proprietario o esterno di controllo avanzamento produzione

## FUNZIONAMENTO GENERALE DEL SISTEMA

- Il sistema raccoglie ed integra le informazioni inserite dagli operatori e rilevate dalle macchine. I dati vengono registrati nella memoria di ogni terminale, quindi al PC di raccolta tramite il software di comunicazione bidirezionale **winprod**
- Il sistema centrale di controllo avanzamento produzione processa le transazioni ricevute, e fornisce risposte e controllo che vengono ritornati ai veri terminali in produzione
- Il sistema centrale di controllo produzione conosce immediatamente tutti i dettagli dell'avanzamento produzione.
- Ai responsabili di reparto, collegati con un pc al sistema di controllo, vengono inoltrati report e riepiloghi aggiornati sulla produzione reparto
- Alla direzione viene aggiornato un sinottico di controllo ed i riepiloghi sulla produzione
- Il sistema centrale di controllo produzione conosce immediatamente tutti i dettagli dell'avanzamento produzione
- Ai responsabili di reparto, collegati con un pc al sistema di controllo produzione, vengono inoltrati report e riepiloghi aggiornati sulla produzione reparto.
- Alla direzione viene aggiornato un sinottico di controllo, ed i riepiloghi sulla produzione
- Il sistema può funzionare anche in modalità "batch" o "fuori linea". In questo caso le operazioni elementari vengono registrate nella memoria dei terminali, e periodicamente raccolte e smistate al sistema di gestione centrale. Non ci sono risposte di ritorno agli operatori.



## ARCHITETTURA SISTEMA





## IL SOFTWARE



### Cosa è ?

WIN PROD è lo strumento ideale per monitorare le attività lavorative dell'azienda poiché consente di ottimizzare i processi di raccolta dei dati relativi alla produzione e alla gestione delle commesse, verificando le attività sia in termini di quantità delle prestazioni erogate, sia in termini di costo, indipendentemente dalla tipologia di gestione. WIN PROD è in grado di controllare le attività lavorative secondo le loro diverse modalità di relazione e gestione, ovvero per: commesse, sottocommesse, ordini di lavoro, centri di costo, cantieri, altri centri di addebito.

### A chi è utile?

- Ad aziende con reparti produttivi in cui si voglia monitorare in tempo reale, o con frequenza elevata, lo stato di avanzamento della produzione
- Ad aziende con reparti produttivi in cui sia utile restituire agli operatori in reparto risposte e controlli reali sui dati di produzione dichiarati
- Ad aziende con reparti produttivi nei quali sia utile elevare la qualità ( es. per adeguarsi alle normative ISO 9000)

### Convenienze economiche

- Risparmio di tempi-uomo
- Incremento di qualità
- Controlli immediati sulla produzione

Agevolazioni fiscali e finanziarie disponibili per aziende dotate di sistemi che. Come questo, introducono elementi di innovazione nel processo produttivo.



**Principali funzionalità**



- Gestione degli archivi di base della procedura (centri di lavoro / fasi di lavorazione / tempi standard / anagrafico dipendenti / anagrafico articoli)
  - Gestione di terminali di rilevazione dedicati
  - Caricamento manuale oppure manuale delle bolle di Lavorazione e degli Ordini / Commesse
- Parametrabilità della stampa della BDL, nonché la stampa di codici a barre

**Rivetta Sistemi srl**  
Via Gallarate 8/10  
21045 Gazzada Schianno (VA)  
Tel. 0332870444  
Fax. 0332870550  
Email. [rivetta@rivettasistemi.it](mailto:rivetta@rivettasistemi.it)  
Web. [www.rivettasistemi.com](http://www.rivettasistemi.com)